# HERAUSGEBER

## Prof. Dr. Martin Junkernheinrich

Lehrstuhl für Stadt-, Regional- und Umweltökonomie

TU Kaiserslautern



## Prof. Dr. Stefan Korioth

Lehrstuhl für Öffentliches Recht, insb. Kirchenrecht sowie Deutsches Staats- und Verwaltungsrecht

LMU München



#### Prof. Dr. Thomas Lenk

Lehrstuhl Finanzwissenschaft Institut für öffentliche Finanzen und Public Management

Universität Leipzig



#### Dr. Henrik Scheller

Teamleiter "Wirtschaft und Finanzen", Arbeitsbereich Infrastruktur, Wirtschaft und Finanzen, Deutsches Institut für Urbanistik

Berlin



## Dr. Anja Ranscht-Ostwald

Ministerialrätin am Hessischen Rechnungshof

Darmstadt



## Dr. Matthias Woisin

Leitender Regierungsdirektor a.D. ehem. Haushaltsabteilung der Finanzbehörde

Hamburg



# WORKSHOP IN LEIPZIG



## KONTAKT

## Besucheradresse:

Neues Augusteum
Augustusplatz 10
04109 Leipzig

## Postanschrift:

Universität Leipzig IPF 171512 D-04109 Leipzig

# **ANSPRECHPERSONEN**

#### Fabio Botta

Email: botta@wifa.uni-leipzig.de Tel.: +49 341 97 33-579

## **Christian Bender**

**Email:** bender@wifa.uni-leipzig.de **Tel.:** +49 341 97 33-584

# Jahrbuch für öffentliche Finanzen

# **KURZINFORMATIONEN**

JAHRBUCH FÜR ÖFFENTLICHE FINANZEN

WORKSHOP ZUM JAHRBUCH FÜR ÖFFENTLICHE FINANZEN

## Kurzvorstellung

Das Jahrbuch für öffentliche Finanzen (JöFin) ist ein halbjährlich erscheinender Sammelband, welcher einen umfassenden Sachstandsbericht einschließlich einer aktuellen kritischen Bewertung zur finanzund haushaltspolitischen Lage von Bund, Ländern und Gemeinden gibt.

Dabei ist das Jahrbuch ein **interdisziplinär** angelegtes Werk, welches die Politik-, Verwaltungs-, Sozial,- Rechts- und Wirtschaftswissenschaften umfasst. Bezüge zur Staatspraxis sollen nicht nur den Aktualitätsgehalt, sondern auch den praktischen Nutzen des Sammelbandes unterstreichen. Die beiden Jahrbücher haben indes eine unterschiedliche Schwerpunktsetzung.

Der **Sommerband**, der jeweils vor der politischen Sommerpause erscheint, umfasst neben Fachbeiträgen vor allem die Länderfinanzberichte, welche jeweils die fiskalische Situation der 16 Bundesländer abbilden und auf haushälterische Besonderheiten eingehen. Hier erfolgt vor allem die Untersuchung der einzelnen Länderhaushalte und der Kommunen. Diese werden durch Einleitungsteile ergänzt, welche sich einem ausgesuchten aktuellen finanzpolitischen Thema kurz und prägnant widmen.

## Kurzvorstellung

Der im Dezember erscheinende **Winterband** legt den Fokus auf Fachbeiträge zur Finanzund Haushaltspolitik. Inhaltliche Fragestellungen können indes frei formuliert und abgebildet werden. Die interdisziplinäre Ausrichtung des Jahrbuchs dient als inhaltliche Klammer zur Systematisierung und Strukturierung der Beiträge.

Ergänzt wird die inhaltliche Ausgestaltung des Jahrbuchs für öffentliche Finanzen durch einen jährlichen **Workshop**, welcher in Leipzig stattfindet. Hier haben die Autoren und Autorinnen die Gelegenheit, ihre geplanten Beiträge vorzustellen und inhaltlich zu diskutieren. Der Workshop dient neben der Vorstellung der Fachbeiträge zur Vernetzung und zum Austausch für Interessierte.

Alle **Informationen** sowie aktuelle Hinweise für Beiträge und Präsentationen finden Sie auf den Internetauftritten des JöFin unter

www.laenderfinanzbericht.de

sowie

www.wifa.uni-leipzig.de/joefin

## **TERMINLEISTE**

Workshop in Leipzig	September / Oktober
CfP für den Frühjahrsband	Oktober
Einreichung der Abstracts für den	Dezember
Redaktionsschluss	April
Veröffentlichung des Frühjahrsbandes	Juni
CfP für den Winterband	Juni / Juli
Einreichung der Abstracts für den	August / September
Redaktionsschluss	Oktober
Veröffentlichung des Winterbandes	Dezember

Bei Fragen und Anregungen wenden Sie sich gerne an unser Team in Leipzig. Wir helfen Ihnen gerne weiter.